

Maschinen angepasste Spanneinheiten

Diese Spanneinheiten und angetriebenen Werkzeughalter sind für spezifische Revolverschnittstellen konzipiert.



CBI

Coromant Capto "Bolt on-Schnittstelle" – spezielle Bohrungsmuster für Maschinen aller Marken.

Coromant Capto® Schnellwechsel-Spanneinheiten bieten unschlagbare Leistung dank optimierter Maschinennutzung durch reduzierte Aufspann- und Produktionszeiten.

Mazak, siehe Seite G26.

Mori Seiki, siehe Seite G30

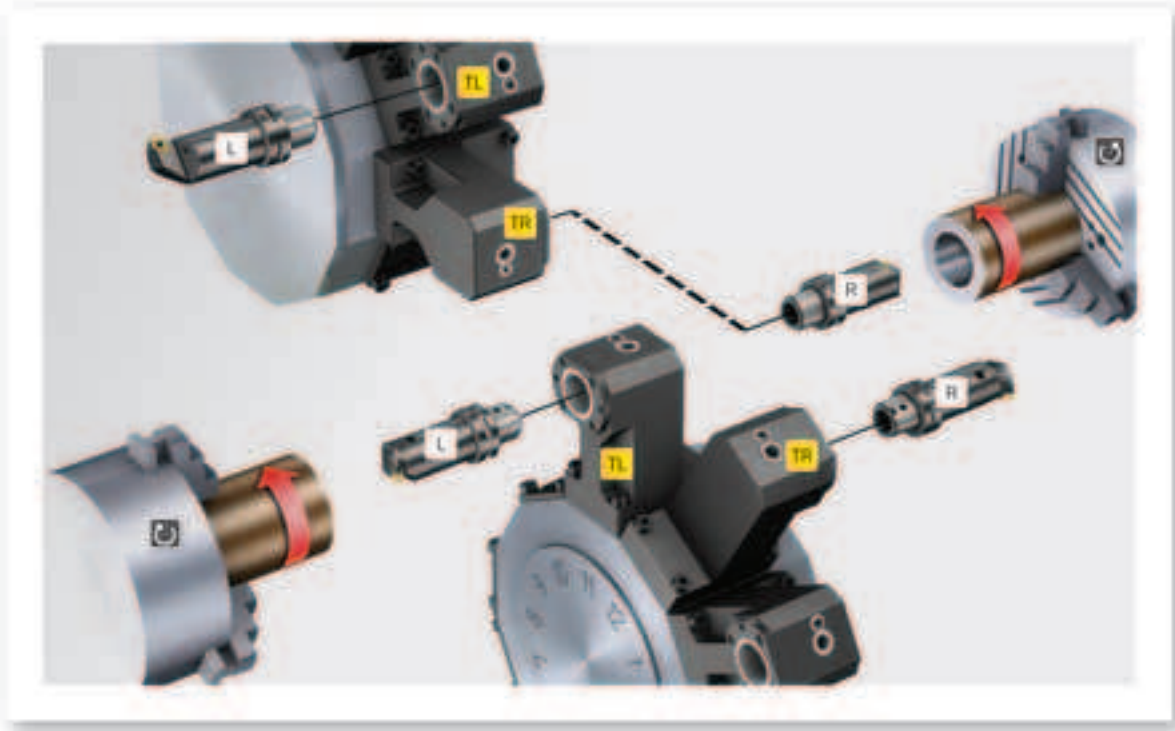
Doosan siehe Seite G34.

Nakamura Tome, siehe Seite G37.

Okuma, siehe Seite G39.

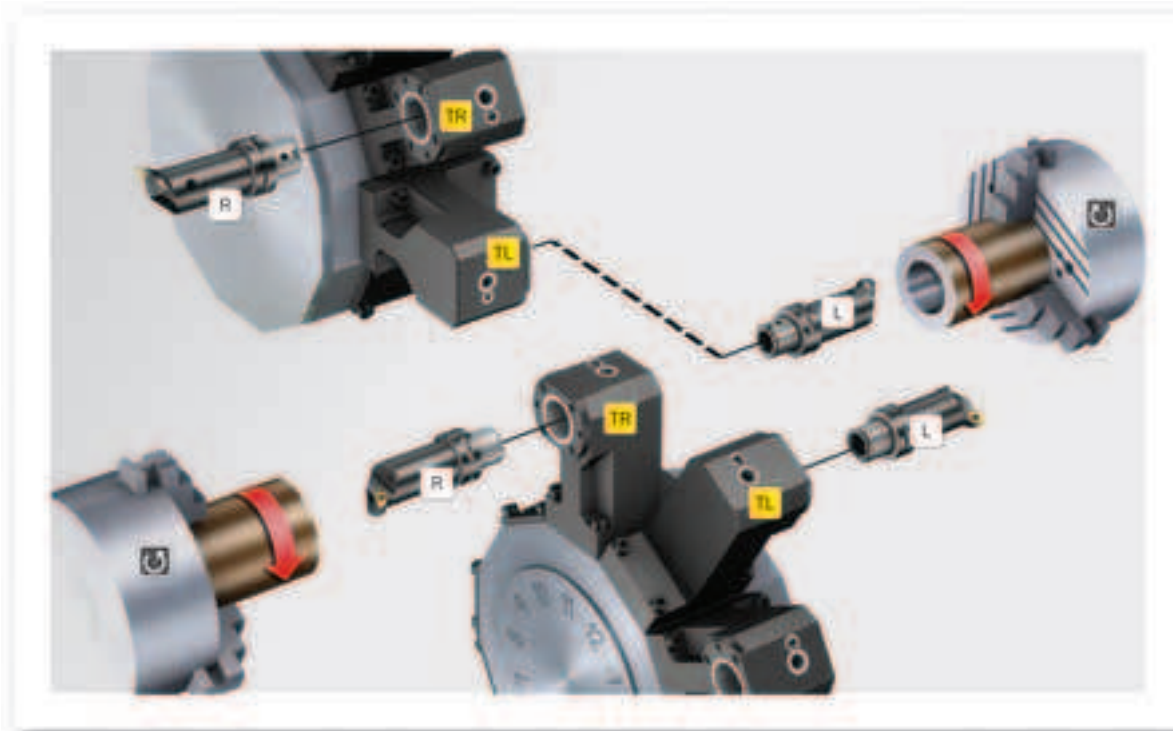
Wahl der Spanneinheiten

Aufspannung innen



Aufspannung außen

Aufspannung innen



Aufspannung außen



- R Schneidkopf, Rechtsausführung
- L Schneidkopf, Linksausführung
- TR Spanneinheit, Rechtsausführung
- TL Spanneinheit, Linksausführung
- Spindelrotation im Uhrzeigersinn
- Spindelrotation gegen den Uhrzeigersinn

Bestellnummernschlüssel für maschinenangepasste Spanneinheiten

C5	-	D	N	I	-	MZ	68	A	-	DT	I
1		2	3	4		5	6	7		8	9

1 Coromant Capto® Größe

C4-40mm,
C5-50mm

6 Revolver Bohrungsdurchmesser

40, 50, 55, 60, 65, 68, 75, 85, 110

2 Anwendungsbereich

T-Längsdrehen
D-Angetrieben

7 Schnittstellen - Ausführung

A, B, C
V = VDI Typ

3 Spanneinheit

L - Linksausführung
R - Rechtsausführung
N - Neutral

8 Konstruktion

= für normale einfache Spanneinheit

DT = für Haupt- und Nebenspindel (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

ET = erweitert

DE = erweitert für Haupt- und Nebenspindel (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

TT = für Maschinen mit halber Indexierung des Revolvers (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

YT = für Maschinen mit "Y" Achse (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

DY = für Maschinen mit "Y" Achse (vier Spanneinheiten in einer Aufnahme)

SS = für Nebenspindel

SP – reduzierte Gesamtlänge

XT = zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme (Werkzeugwechsel mit X-Achse)

4 Bearbeitungsart

E – Außenbearbeitung (Außendurchmesser)
I - Innenbearbeitung (Planen/Innendurchmesser)

5 Maschine

MZ – Mazak
MS - Mori Seiki
NA - Nakamura
OK - Okuma
DO - "Bolt on" Schnittstelle (Doosan)

9 Kühlschmierstoffzufuhr (nur angetriebene Werkzeuge)

I – Innere und äußere Zufuhr (80bar)

E – Nur äußere Zufuhr

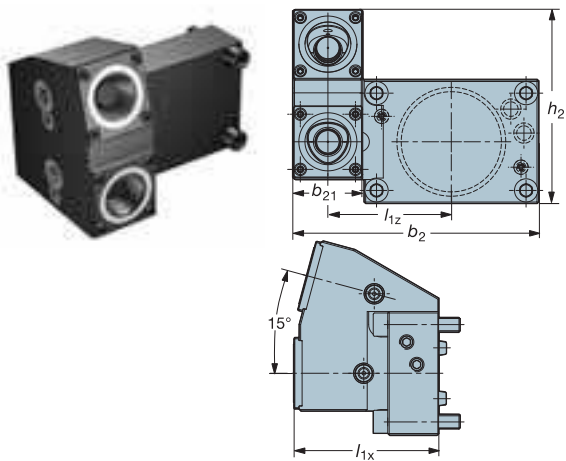
Maschinen angepasste Spanneinheiten

CBI

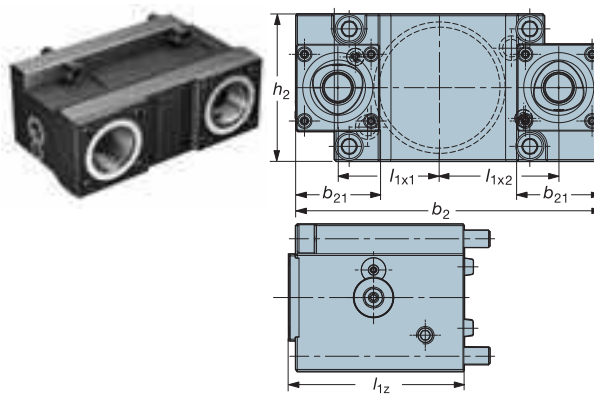
Längsdrehen

Außenbearbeitung

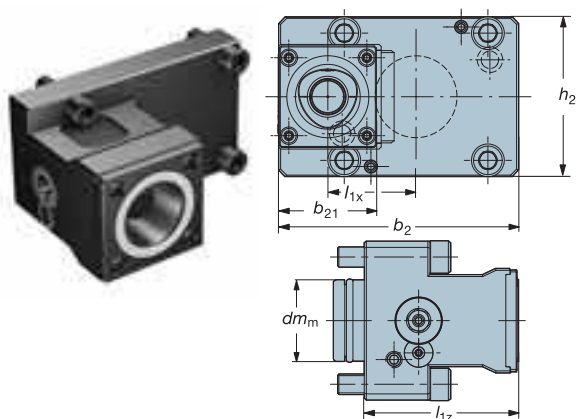
Für Bearbeitungen mit halber Indexierung des Revolvers
Cx-TR/LE-xxxx-TT



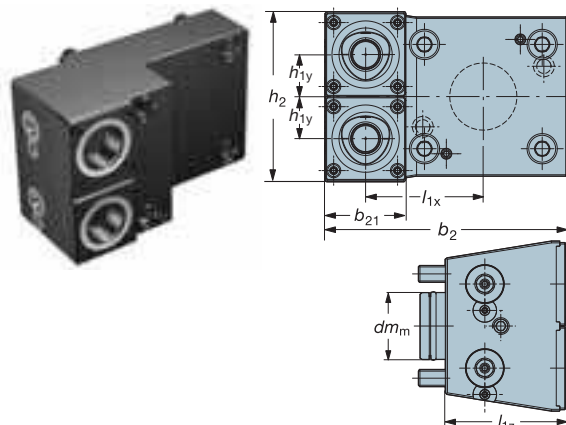
Für Haupt- und Nebenspindel
Cx-TR/LE-xxxx-DT



Normale einfache Spannaufnahme
Cx-TR/LE-xxxx



Für Bearbeitung mit "Y" Achse
Cx-TR/LE-xxxx-YT



Rechtsausführung dargestellt

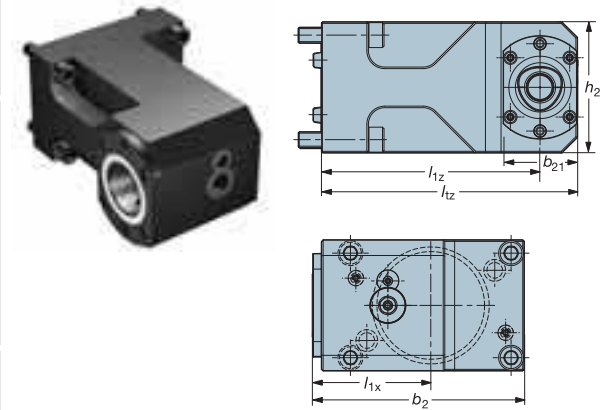
Maschinen angepasste Spanneinheiten

CBI

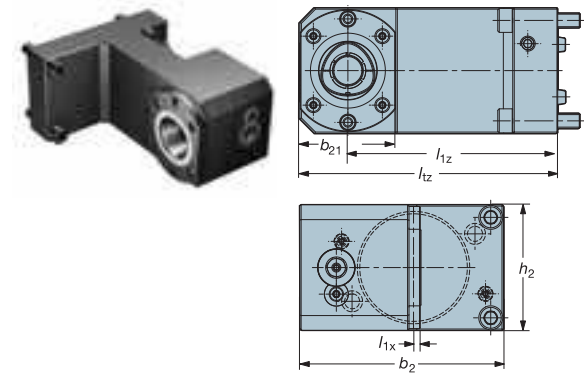
Längsdrehen

Innenbearbeitung

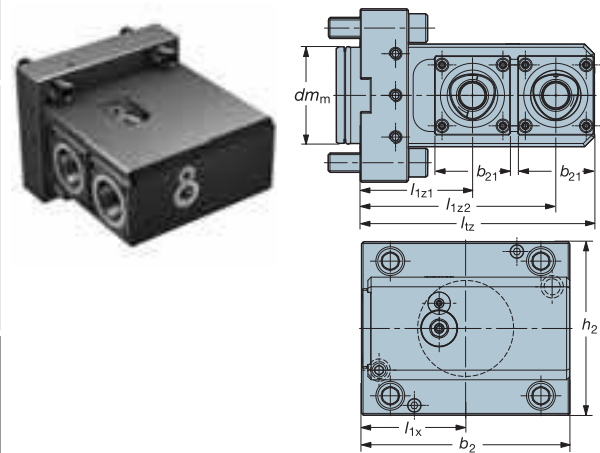
Normale einfache Spanneinheit, Rechtsausführung
Cx-TR/LI-xxxxx



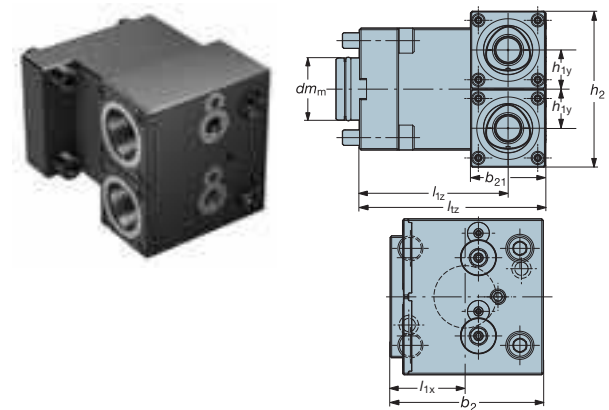
Für Nebenspindel
Cx-TR/LI-xxxxx-SS



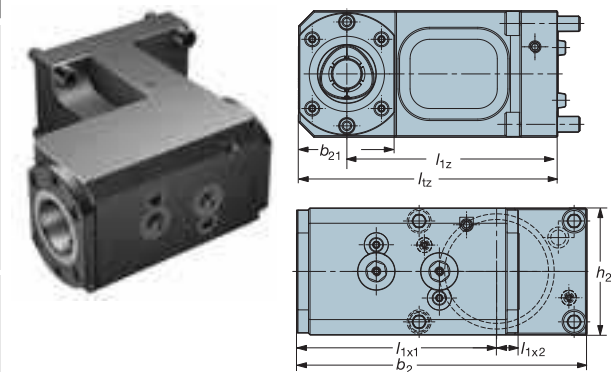
Werkzeugwechsel mit "X" Achse
Cx-TR/LI-xxxxx-XT



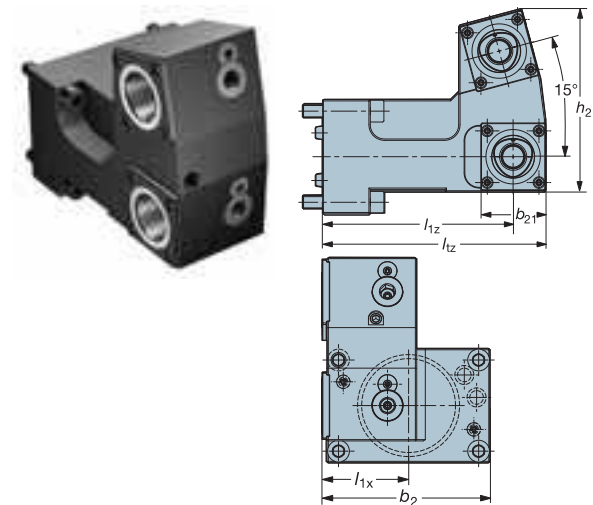
Für Bearbeitung mit "Y" Achse
Cx-TR/LI-xxxxx-YT



Für Haupt- und Nebenspindel
Cx-TR/LI-xxxxx-DT



Für Bearbeitungen mit halber Indexierung des Revolvers
Cx-TR/LI-xxxxx-TT



Angetriebene Werkzeughalter

CBI

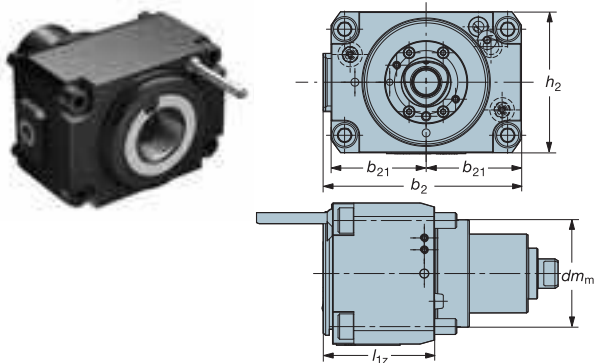
Außenbearbeitung

Mit innerer und äußerer Zufuhr

Cx-DNE-xxxxx-I

Nur mit äußerer Zufuhr

Cx-DNE-xxxxx-E



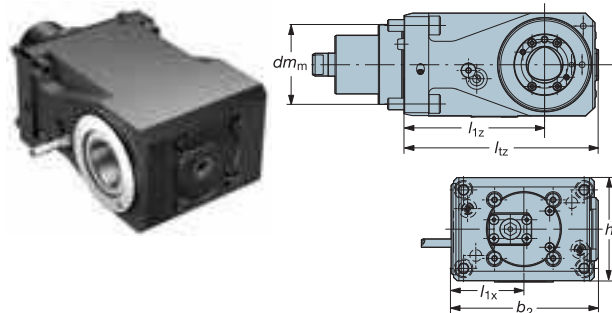
Innenbearbeitung

Mit innerer und äußerer Zufuhr

Cx-DNI-xxxxx-I

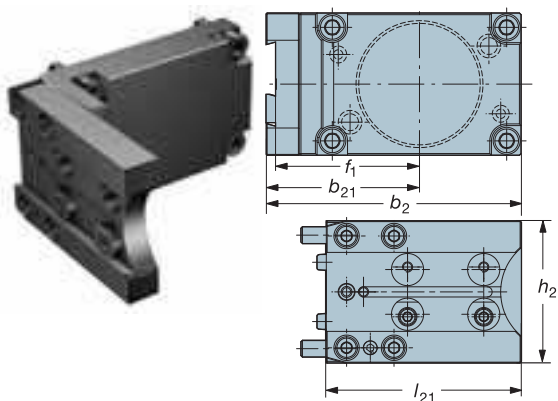
Nur mit äußerer Zufuhr

Cx-DNI-xxxxx-E



Adapter für Einsätze zum Abstechen

APB-TNE-xxxxx-25



Rechtsausführung dargestellt

Passende CBI-Aufnahmen für Nakamura-Tome Maschinen NA55A und NA65A

CBI	Nakamura Tome NA55A				
	Nakamura-Tome WT-150, WT-250 II	Nakamura-Tome Super NTJ, NTM ³	Nakamura-Tome Super NTJX	Nakamura-Tome SC-200, SC-250	Nakamura-Tome TW-10, TW-20 (16 Stat.)
Bestellnummer					
C4-TR/LE-NA55A	x	x	x	x	x
C4-TR/LE-NA55A-DT	x	x		x	
C4-TR/LI-NA55A	x	x		x	x
C3-DNE-NA55-E	x	x	x	x	x
C3-DNE-NA55-I	x	x	x	x	x
C3-DNI-NA55A-E	x	x		x	x
C3-DNI-NA55A-I	x	x		x	x


CBI	Nakamura Tome NA65A				
	Nakamura-Tome WT-300	Nakamura-Tome Super NTX	Nakamura-Tome TW-20 (12 Stat.)	Nakamura-Tome SC-300	
Bestellnummer					
C4-TR/LE-NA65A	x	x	x	x	
C4-TR/LE-NA65A-DT	x	x		x	
C4-TR/LI-NA65A	x	x	x	x	
C4-DNE-NA65A-E	x	x	x	x	
C4-DNE-NA65A-I	x	x	x	x	
C4-DNI-NA65A-E	x	x	x	x	
C4-DNI-NA65A-I	x	x	x	x	

Maschinen angepasste Spanneinheiten

CBI


Nakamura Tome NA55A

metrische Ausführung

dm _m , Größe, mm	Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll						
			b ₂	b ₂₁	h ₂	l _{1x}	l _{1z}	l _{1z}	
55	C4	C4-TR/LE-NA55A	129	48	84	25	50		3.4
		C4-TR/LE-NA55A-DT	5.079	1.890	3.307	.984	1.968		
			178	48	84		50		5.2
55	C4	C4-TR/LI-NA55A	7.008	1.890	3.307		1.968		
			96	48	84	25	75	99	4.5
			3.780	1.890	3.307	.984	2.953	3.898	


R = Rechtsausführung L = Linksausführung

Angetriebene Werkzeughalter

dm _m , Größe, mm	Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll						
			b ₂	b ₂₁	h ₂	l _{1x}	l _{1z}	l _{1z}	
55	C3	C3-DNE-NA55A-E	79	39.5	84		50		3
		C3-DNI-NA55A-E	3.110	1.555	3.307		1.968		
			99		84	45	65	100	4.6
		C3-DNE-NA55A-I	3.898		3.307	1.772	2.559	3.937	
			79	39.5	84		50		3.2
		C3-DNI-NA55A-I	3.110	1.555	3.307		1.968		
			104		84	45	65	100	4.8
			4.094		3.307	1.772	2.559	3.937	


Nakamura Tome NA65A

metrische Ausführung

dm _m , Größe, mm	Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll						
			b ₂	b ₂₁	h ₂	l _{1x}	l _{1z}	l _{1z}	
65	C4	C4-TR/LE-NA65A	149	48	96	25	50		6
		C4-TR/LE-NA65A-DT	5.866	1.890	3.780	.984	1.968		
			198	48	96		50		7.7
65	C4	C4-TR/LI-NA65A	7.795	1.890	3.780		1.968		
			98	48	94	10	90	114	6
			3.858	1.890	3.701	.394	3.543	4.488	

R = Rechtsausführung L = Linksausführung

Angetriebene Werkzeughalter

dm _m , Größe, mm	Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll						
			b ₂	b ₂₁	h ₂	l _{1x}	l _{1z}	l _{1z}	
65	C4	C4-DNE-NA65A-E	100	50	96		53.5		4.6
		C4-DNE-NA65A-I	3.937	1.968	3.780		2.106		
			100	50	96		53.5		4.7
		C4-DNI-NA65A-E	3.937	1.968	3.780		2.106		
			130.4		96	68	65	105	7.3
		C4-DNI-NA65A-I	5.134		3.780	2.677	2.559	4.134	
			134.8		96	68	65	105	7.5
			5.307		3.780	2.677	2.559	4.134	

 = Neuer Artikel


Ersatzteile for Maschinen angepasste Spanneinheiten stehen zum Download zur Verfügung.

www.sandvik.coromant.com

Online-Kataloge

Download der Kataloge



J3